

15700: LIQUID

15709: Hempel's Zinc Metal Pigment 97170

Описание:	HEMPEL'S GALVOSIL 15700 – двухкомпонентное неорганическое самоотверждающееся цинк-силикатное покрытие на основе растворителя с отличным сопротивлением к погодным и абразивным воздействиям. Имеет отличную химическую стойкость в интервале pH 6-9. Обеспечивает катодную защиту от локальных механических повреждений. Цинк-металлический пигмент Hempel's Zinc metal pigment 97170 полностью соответствует ISO 3549 и ASTM D520 type II.
Рекомендовано применять:	Как высококачественная грунтовка общего назначения, предотвращающая коррозию. Как однослойное самостоятельное покрытие для долговременной защиты стали, подвергающейся воздействию умеренной и высоко коррозионной среды и абразивному износу средней и высокой интенсивности. Как покрытие для цистерн в соответствии с РУКОВОДСТВОМ ПО ЗАЩИТЕ ГРУЗОВ.
Температура эксплуатации:	Without topcoat: maximum, dry, atmospheric exposure: 450°C [840°F] (high temperature may cause yellowing/discolouration). With a suitable topcoat: maximum, dry, atmospheric exposure: 540°C [1000°F], peak: 600°C [1100°F]. Wet service temperatures: Consult the corresponding Chemical Protection guide.
Сертификация/Одобрения:	Соответствует SSPC-Paint 20, тип 1, уровень 1 и ISO 12944-5. Протестировано в соответствии с параграфом 175.300 Свода Федеральных нормативных актов США Раздел 21 – Жидкие пищевые продукты. За дополнительной информацией обратитесь в HEMPEL. Отвечает требованиям к фрикционным поверхностям класса В по результатам испытаний в соответствии с EN 1090-2 Приложение G: "Испытания для определения коэффициента скольжения"
Наличие:	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.
ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	
Номера оттенков/Цвета:	19840 / Темно-серый
Внешний вид:	Матовый
Сухой остаток, об. %:	64 ± 2
Теоретический расход:	12.8 м²/л [513.3 sq.ft./US gallon] - 50 мкм/2 мил
Точка воспламенения:	14 °C [57.2 °F]
Удельный вес:	2.5 кг/л [21 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	0.5 час. 20°C/68°F (60-75% Отн. влаж.)
Полностью сухая:	45 мин. 20°C/68°F
Полное отверждение:	16 час. 20°C/68°F и минимум 65% Отн. влаж. (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Содержание летучих органических веществ	459 г/л [3.8 фунт/US галлон]
Срок хранения:	6 мес. , 25°C/77°F для LIQUID и 3 года для HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT (хранящегося в закрытой емкости) со времени производства. Срок годности зависит от температуры хранения. Срок годности сокращается при температуре хранения выше: 25°C/77°F. Не хранить выше температуры: 40°C/105°F. Срок хранения превышен, если жидкость загустела или если перед нанесением смешанный продукт приобретает желеобразную консистенцию. <i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.</i>
НАНЕСЕНИЕ:	
Номер продукта в смеси:	15700
Пропорции смешивания:	LIQUID 15709: Hempel's Zinc Metal Pigment 97170 3.3 : 6.7 по весу
Метод нанесения:	БВР / Воздушное распыление / Кисть (подкрашивание)
Разбавитель (макс. по объему):	[08700 и/или 0870М (10%) См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ]/ 08700 (10%) / 08700 (10%)
Жизнеспособность:	4 час. 20°C/68°F
Сопловое отверстие:	0.019 - 0.023 "
Давление на сопле:	100 бар [1450 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S THINNER 08700
Толщина пленки, сухой:	50 мкм [2 мил] См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Толщина пленки, мокрой:	75 мкм [3 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Интервал перекрытия, макс.:	В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Дата выпуска: Январь 2021	Страница: 1/2
Меры предосторожности:	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка с применением острого абразивного материала со степенью обработки поверхности минимум до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) и профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, BN10, Keane-Tator Comparator, мин. 3.0 G/S или ISO Comparator rough Medium (G). Если новая сталь будет подвергаться воздействию промышленной среды не более чем средней степени агрессивности, а также, если нет каких-либо особых требований к сроку службы, степень подготовки поверхности SSPC-SP6 может считаться достаточной. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ и соответствующая ОКРАСОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ для грузовых цистерн.
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	В ходе нанесения поверхность должна быть абсолютно сухой и чистой. Для предотвращения образования конденсата температура поверхности должна быть выше точки росы. При температурах от 0°C/32°F до 40°C/105°F отверждение должно протекать в условиях относительной влажности минимум 50%. Отверждение при более низких температурах и влажности будет затруднено. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	В качестве покрытия для резервуаров: Нет, т. е. никакие другие краски не допускаются в сочетании с данным продуктом. В противном случае согласно спецификации.
Примечания	Поправка на местные условия: Местные условия (например, оборудование для нанесения, погодные условия при нанесении) могут потребовать корректировки с точки зрения состава растворителя, степени предварительного разбавления и степени предгидролиза для поставленного шоппраймера. Так как такие корректировки могут повлиять на точку воспламенения, система контроля качества Hempel требует отдельной номенклатуры, выпуска отдельной технической карты и паспорта безопасности несмотря на то, что такие корректировки не повлияют на состав, свойства и эксплуатацию полученной отвердевшей пленки. Ниже перечислены номера продуктов, которые были скорректированы под местные условия: HEMPEL GALVOSIL 1570K
Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:	Температура эксплуатации во влажной среде , пресная вода: макс 60°C/140°F Эксплуатационные температуры во влажной среде , других жидкостях: См. соответствующее РУКОВОДСТВО ПО ЗАЩИТЕ ГРУЗОВ Нельзя мыть покрытие резервуара горячей морской водой или проводить очистку паром (низкого давления), если это покрытие эксплуатировалось менее одного месяца. Свяжитесь с Hempel, чтобы узнать допустимые температуры.
Толщина пленки/разбавление:	Разбавление: Нанесение при высоких температурах требует специальный разбавитель. Используйте: HEMPEL'S THINNER 08740 HEMPEL'S THINNER 0870M может быть использован для ускорения высыхания. (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ) HEMPEL'S THINNER 0870M нельзя использовать внутри цистерн.
Примечание:	Hempel's Galvosil 15700 Только для профессионального использования.
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S

1570019840